

KRATA POMOSTOWA „VEMA” Z POLIPROPYLENU - RUSZT TYP „A”

Poniższe parametry dotyczą krat pomostowych A-780, A-830 i A-980 (dla jednej sztuki).

W zależności od wielkości i ilości otworów kraty pomostowe oznaczane są w następujący sposób:

- A-980 (13), wielkość otworu 13 x 65mm, ilość otworów 240
- A-980 (18), wielkość otworu 18 x 65mm, ilość otworów 180
- A-830 (13), wielkość otworu 13 x 65mm, ilość otworów 200
- A-830 (18), wielkość otworu 18 x 65mm, ilość otworów 160
- A-780 (13), wielkość otworu 13 x 65mm, ilość otworów 190
- A-780 (18), wielkość otworu 18 x 65mm, ilość otworów 150

Wymiary rusztów:

- A-980 (13, 18), 1000x980x60mm
- A-830 (13, 18), 1000x830x60mm
- A-780 (13, 18), 1000x780x60mm

Dopuszczalna tolerancja rozmiaru rusztu:

- A-980 (13, 18), 1000 ±2mm x 980 ±2mm
- A-830 (13, 18), 1000 ±2mm x 830 ±2mm
- A-780 (13, 18), 1000 ±2mm x 780 ±2mm

Waga:

- A-980 (13, 18), 13,0kg ±0,5kg
- A-830 (13, 18), 11,0kg ±0,5kg
- A-780 (13, 18), 10,7kg ±0,5kg

Maksymalna tolerancja odkształcenia w długości i szerokości (w stanie nieobciążonym):

- 1000mm (strona bez wypustu) - 3mm
- 980mm, 830mm i 780mm (strona z wypustem) - 11mm

Maksymalna nośność krat pomostowych:

- A-980 (13); 7,5kN/m²; (750kg/m²)
- A-980 (18); 6,0kN/m²; (600kg/m²)
- A-830 (13); 7,5kN/m²; (750kg/m²)
- A-830 (18); 6,0kN/m²; (600kg/m²)
- A-780 (13); 7,5kN/m²; (750kg/m²)
- A-780 (18); 6,0kN/m²; (600kg/m²)

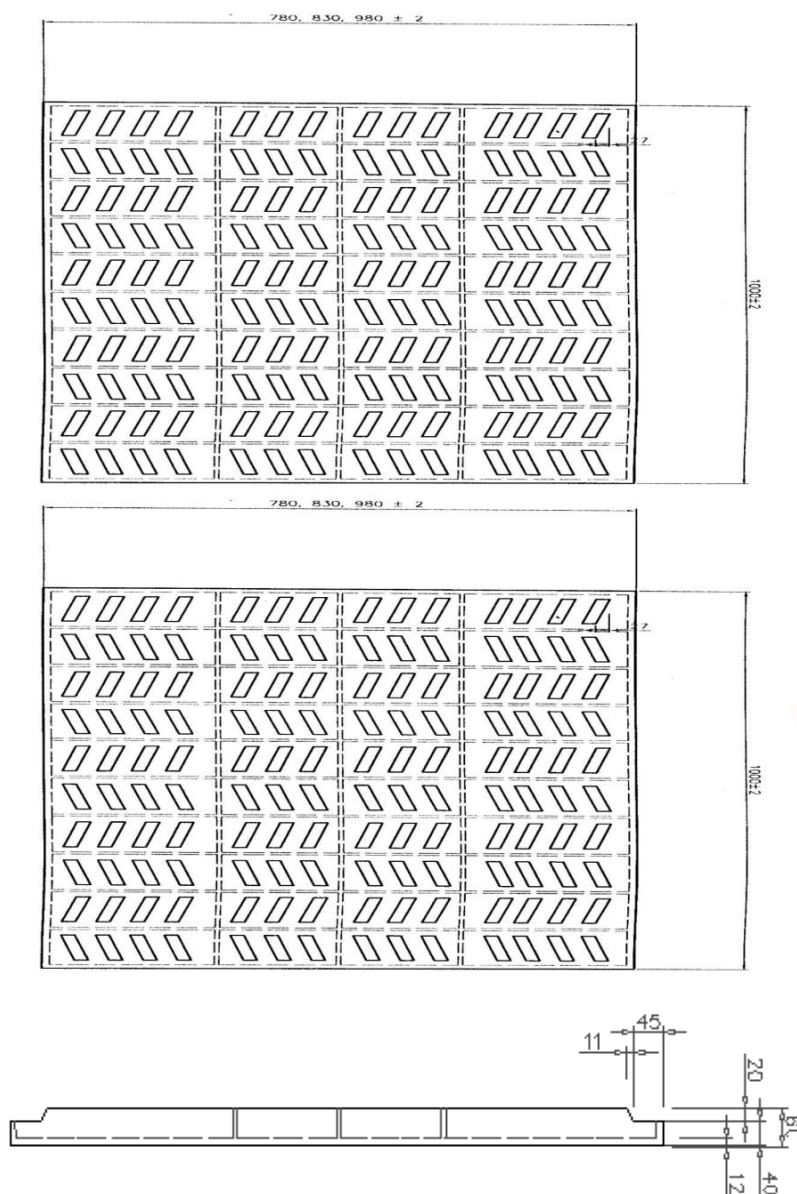
Aby zachować parametry nośności, ruszt powinien być zainstalowany zgodnie z jego wyprofilowanym kształtem. Ewentualna zmiana wymiaru poprzez cięcie kraty pomostowej powinna zawsze gwarantować możliwość zainstalowania – podparcia na elementach nośnych – żebrach pionowych. W innych przypadkach parametry wytrzymałościowe nie będą zachowane.

Ruszty łączy się ze sobą za pomocą specjalnych „wpustów” i „wypustów”, co zapobiega ich przesuwaniu się i powstawaniu szczelin. Odształcenia i uskoki w pionie mogą występować.

Fizyczne i mechaniczne właściwości wszystkich krat pomostowych (TYP A, D, S):

PARAMETR	JEDNOSTKA	NORMA	WARTOŚĆ
Gęstość	g/cm ³	64 0111	0,880 – 0,890
Minimalne naprężenie przy granicy plastyczności	MPa	EN ISO 527	20
Minimalne wydłużenie przy granicy plastyczności	%	EN ISO 527	2,0
Moduł elastyczności (Bendig / Tension)	MPa	EN ISO 527/178	1400 / 1500
Granica odporności na zginanie	MPa	EN ISO178	41
Minimalna twardość badana metodą wciskanej kuli	MPa	EN ISO 2039	61

SZKIC RUSZTÓW TYPU A 780, A 830, A 980



Wymiary podano w mm.

KRATA POMOSTOWA „VEMA” Z POLIPROPYLENU - RUSZT TYP „D”

Poniższe parametry dotyczą krat pomostowych TYP D (dla jednej sztuki).

Wymiary rusztów:

- 900 x 700 x 51mm

Wielkość otworów w ruszcie:

- 15 x 43mm

Dopuszczalna tolerancja rozmiaru rusztu:

- 900 $\pm$ 3mm x 700 $\pm$ 3mm

Waga:

- 4,7kg $\pm$ 0,2kg

Maksymalna tolerancja odkształcenia w długości i szerokości:

- w stanie nieobciążonym 18mm (w przypadku braku podparcia po całym obwodzie rusztu, w stanie obciążonym możliwe występowanie ugięcia miejscowego do ok. 45 mm)

Maksymalna nośność kraty pomostowej:

- przy podparciu na dłuższym boku (900mm), nośność wynosi 3,5kNm² (250kg/m²),
- przy podparciu na krótszym boku (700mm), nośność wynosi 3,2kNm² (180kg/m²),

Ewentualna zmiana wymiaru poprzez cięcie kraty pomostowej powinna zawsze gwarantować możliwość zainstalowania – podparcia na elementach nośnych – żebrach pionowych. W innych przypadkach parametry wytrzymałościowe nie będą zachowane.

SZKIC RUSZTÓW TYPU D



Wymiary podano w mm.

KRATA POMOSTOWA „VEMA” Z POLIPROPYLENU - RUSZT TYP „S”

Poniższe parametry dotyczą krat pomostowych TYP S (dla jednej sztuki).

Wymiary kraty pomostowej:

- 1600 x 900 x 70mm

Dopuszczalna tolerancja rozmiaru rusztu:

- 1600 $\pm$ 2mm x 900 $\pm$ 2mm

Waga:

- 21,7kg $\pm$ 0,5kg

Maksymalna dopuszczalna tolerancja odkształcenia w długości i szerokości (w stanie nieobciążonym):

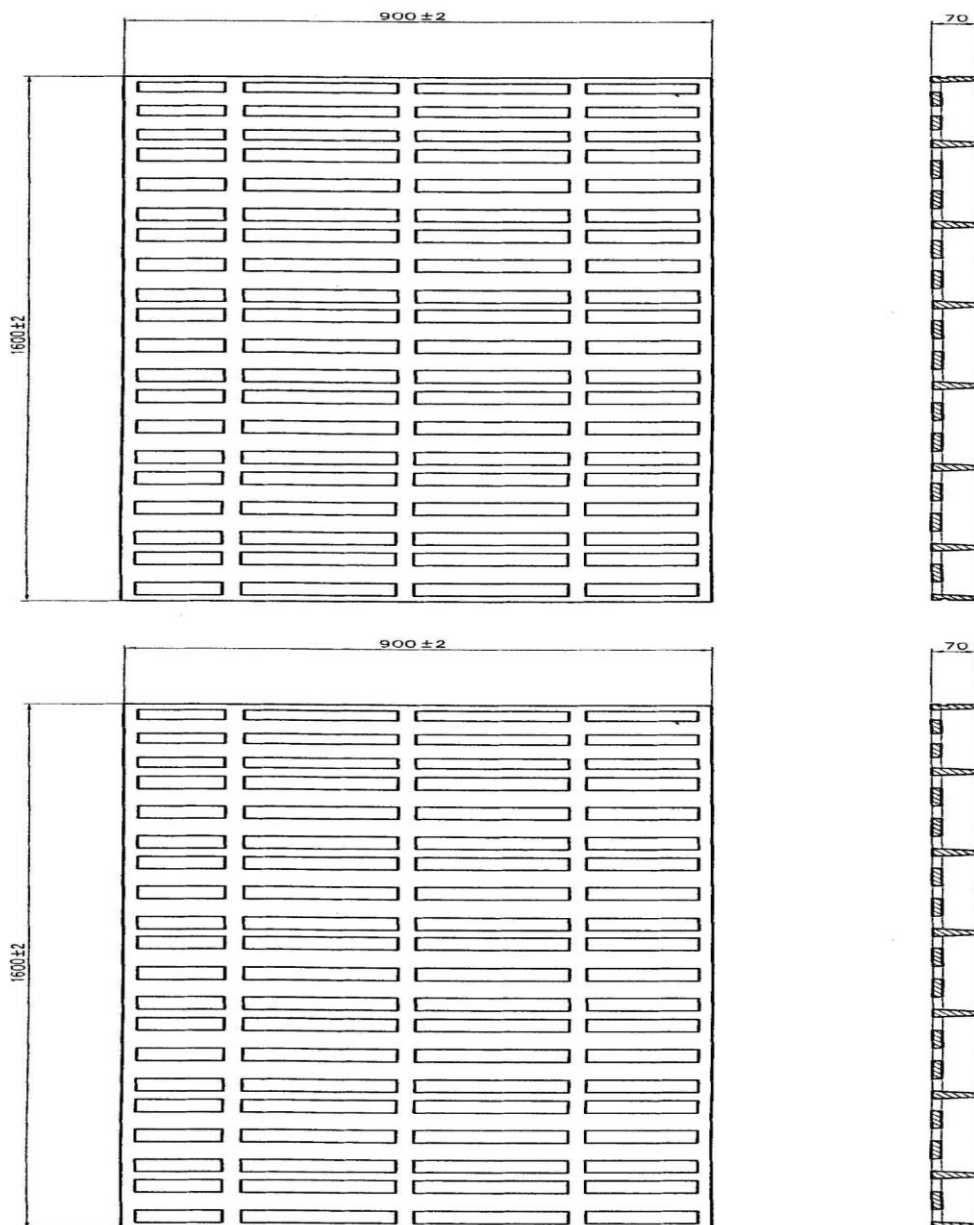
- 10 mm

Maksymalna nośność kraty pomostowej:

- przy podparciu na dłuższym boku (1600mm), nośność wynosi 9kNm² (600kg/m²),
- przy podparciu na krótszym boku (700mm), nośność wynosi 3,0kNm² (250kg/m²),

Ewentualna zmiana wymiaru poprzez cięcie kraty pomostowej powinna zawsze gwarantować możliwość zainstalowania – podparcia na elementach nośnych – żebrach pionowych. W innych przypadkach parametry wytrzymałościowe nie będą zachowane.

SZKIC RUSZTÓW TYPU S



Wymiary podano w mm.

UWAGA:

W chwili ukazania się nowego wydania wcześniejsze wersje katalogów tracą ważność.

Podane parametry, właściwości, metody obróbki, zastosowań i wszelkie inne dane oraz zakresy poszczególnych parametrów w całym katalogu i pojedynczo w odrębnych kartach produktów / specyfikacjach - są jedynie wartościami szacunkowymi i nie powinny stanowić wiążącej specyfikacji technicznej. Podane parametry mają charakter Wyłącznie informacyjny i poglądowy, co do potencjalnych zastosowań praktycznych. Nie stanowią one zatem w sposób wiążący prawnie gwarancji określonych właściwości produktów lub ich przeznaczenia dla konkretnego celu zastosowania.

Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za stosowanie, użytkowanie lub inne wykorzystanie wyżej wymienionych informacji z niniejszej ulotki lub samych produktów, ani za wynikające z tego tytułu skutki. Kupujący zobowiązany jest do sprawdzenia jakości oraz właściwości produktów. Ponosi on pełną odpowiedzialność za wybór, użytkowanie, zastosowanie i przetwarzanie produktów oraz za wykorzystanie informacji i wynikające z tego skutki. Należy uwzględnić dodatkowo ewentualne istniejące prawa chroniące interesy osób trzecich.

Nasze doradztwo w zakresie techniki zastosowań bazuje na najlepszej wiedzy i oparte jest na Państwa informacjach oraz znanym nam w chwili obecnej stanie techniki. Doradztwo nie oznacza żadnej gwarancji określonych właściwości, ani zawarcia żadnego samoczynnego umownego stosunku prawnego.

Ponosimy odpowiedzialność jedynie w przypadku umyślnego lub świadomego zaniedbania. Nasze informacje nie zwalniają Państwa z obowiązku dokonania kontroli we własnym zakresie.

Zastrzegamy konieczność przeprowadzania każdorazowo badania w laboratorium jeśli dane wytrzymałościowe mają posłużyć do wyliczeń i kalkulacji projektowych. Wyroby zamawiane z potwierdzeniem danych technicznych na przykład w postaci atestów / certyfikatów Test Report 2.2 / 3.1 B lub deklaracji zgodności produkowane są na specjalne zamówienie po uprzednim zwrotnym pisemnym potwierdzeniu.